



Ultra Congelatori *Ult Freezers*

AS divisione biomedicale produce

- armadi frigoriferi a +4°C e -20°C
- congelatore rapido per il plasma
- produttori di ghiaccio in scaglie e cubetti
- congelatori a -30°C
- congelatori Platinum a -40°C e -85°C
- incubatori CO2
- camere per prove di stabilità farmaceutica
- camera per crescita piante (con luce solare)
- congelatori a -152°C (con compressori)
- camere fredde e camere calde prefabbricate
- esecuzioni speciali e antideflagranti
- frigoemoteche
- Hemosafe® sistema per la conservazione e gestione del sangue
- armadi frigoriferi per latte materno
- apparecchiature per anatomia patologica

AS biomedical division produces:

- reach-in refrigerators (+4°C and -20°C)
- plasma shock freezer
- automatic ice cubers or flakers
- -30°C freezers
- -40°C and -85°C Platinum freezers
- CO2 incubators
- Chambers for pharmaceutical stability tests
- plant growth chambers (sun light)
- -152°C freezers (with compressors)
- special execution refrigerators
- explosion-proof refrigerators
- blood bank refrigerators
- Hemosafe® system for blood management
- mother milk refrigerators / freezers
- equipment and chambers for anatomical pathology

PREMESSA

Certamente state per scegliere un congelatore adatto alle Vostre esigenze di ricerca e di lavoro, tecnicamente perfetto, equipaggiato con compressori silenziosi e di lunga durata per assicurarvi anni ed anni di funzionamento senza problemi. Forse avrete già uno o più congelatori che avranno funzionato bene, male, più spesso così. Le lamentele più diffuse riguardano il rumore eccessivo, la formazione di ghiaccio, la non perfetta distribuzione dell'aria nell'ambiente, il costo di esercizio elevato per le frequenti riparazioni. Queste critiche sono talvolta dovute a scelte affrettate e superficiali del congelatore. Ecco perché vogliamo parlarvi della nostra serie PLATINUM, perché riteniamo che possiate meglio conoscere come conservare il risultato nelle Vostre ricerche e quanto valga la Vostra tranquillità.

COME SCEGLIERE UN CONGELATORE

Esistono molteplici fattori determinanti nella scelta di un buon congelatore: l'esperienza e il nome del costruttore; la costruzione standardizzata; l'uso di compressori ermetici e silenziosi con refrigeranti totalmente ecologici; gli ingombri e i consumi di energia contenuti; il design, sempre più importante nei moderni laboratori; i ricambi ridotti al minimo, grazie ad una progettazione intelligente, e facilmente reperibili.

CONGELATORI PLATINUM

Ora che avete visto quali sono i fattori determinanti che caratterizzano una scelta di un buon congelatore, provate ad identificare nella serie PLATINUM il congelatore che più fa per Voi, per le Vostre esigenze di ricerca, per le Vostre necessità di lavoro. I congelatori della nuova serie PLATINUM sono stati progettati e realizzati per soddisfare tutti i Vostri criteri di scelta... e forse uno di più.

FOREWORD

You are going to choose a freezer which best meets your research needs, is technically flawless and equipped with silent long-life compressors that will guarantee many years of worry free use.

Perhaps you already have one or two freezers that work well, not so well, or even so-so. The most common complaints are excessive noise, frost build-up, inefficient air circulation and excess operating costs due to frequent repairs. This dissatisfaction is often the result of a hurried and superficial choice of a freezer. This is why we would like to tell you about our PLATINUM freezer, since we know how to better preserve your valuable samples in a safe and reliable way.

HOW TO CHOOSE A FREEZER

Key factors: experience and reputation of the manufacturer, standardized manufacturing, use of silent hermetic compressors with environment friendly coolants, minimum footprint, low energy consumption and ergonomic design.

Moreover, modern laboratories are looking to reduce spare parts costs with ease of access for repairs.

PLATINUM FREEZERS

You may now choose the PLATINUM series, specifically designed and manufactured to meet all of your expectations.... and perhaps even more.



Nostra camera anecoica per prove di compatibilità elettromagnetica (marchio CE)
Our anechoic chamber for EMC test (CE mark)

PERCHÈ PLATINUM

Costruiamo apparecchiature ed impianti frigoriferi dal 1932.

Costruiamo camere per prove ambientali dal 1952 con un export che supera l'80% e ci qualifica come uno dei più grandi costruttori in Europa.

Costruiamo simulatori spaziali (operanti fino a 100K, cioè -26300) dove siamo una delle tre aziende leaders mondiali.

Nel 1961 siamo stati, primi in Europa, a superare la barriera di -1000C (-1040C) usando un sistema di raffreddamento meccanico a 3 stadi ("antenate" del nostro PLATINUM) senza ausilio di liquidi criogenici.

Questo "Know-how" ci rende ora tecnicamente più validi, con un bagaglio di uomini e di idee perfettamente rodati.

Un esempio è il brevetto SMARTFREEZER®, congelatore robotizzato per lo stoccaggio ed il prelievo automatico di materiale biologico quali cellule staminali, DNA, sangue raro etc. sia in fiale che micropiastre, consentendo a -800C a -180°C.

Oltre 700 persone, operanti in 7 unità produttive e commerciali (Italia, Cina, India, Germania e Francia), ricercano per Voi le giuste soluzioni tecnico-economiche e disegnano nuove apparecchiature frigorifere, ecologiche, bellissime. Per anticipare il futuro.

WHY PLATINUM

We have been manufacturing refrigerating equipment and systems since 1932 and rooms for environmental testing since 1952 with an export rate of over 80%. We are now one of the largest European manufacturers. In 1961 we were the first in Europe to reach -1000C (-100C) with mechanical 3 stages refrigerator without any cryogenic coolant (ancestor of our PLATINUM).

We are one of the world leaders in space simulators (operating up to 100K, or -26300). This leadership comes from the continuous efforts of our highly qualified scientists. An example is SMARTFREEZER®, a robotic freezer for automatically storing and retrieving biological samples, like stem cells, DNA, rare blood etc. in vials or microplates stored -800C to -180°C.

More than 700 people, in 7 different production and commercial areas (Italy, China, India, Germany and France), are working for the best solutions from both technical designing for your new ecological and innovative refrigeration units. To anticipate the future.

TIPOGRAFIA INTERNAZIONALE DI ROMA

ATTI
DEL
XI CONGRESSO
NAZIONALE
DEL FREDDO

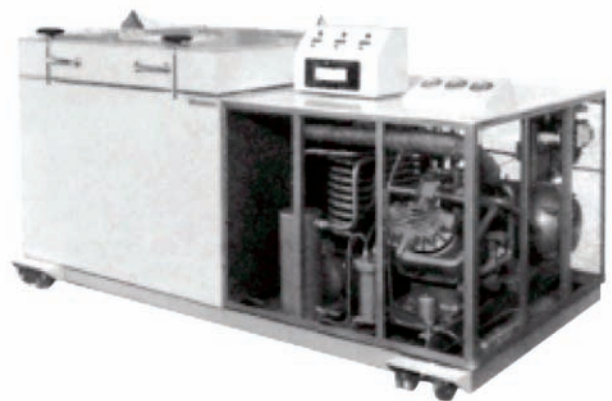
ROMA - 2-3 GIUGNO 1961



TEMA
PROGRAMMI DELLA TECNICA
DELLA PRODUZIONE DEL FREDDO
TECNICA ED IMPIEGHI
DELLE BASSI TEMPERATURE



SMARTFREEZER®, primo congelatore robotizzato realizzato al mondo.
SMARTFREEZER®, first robotic freezer in the world.



Congelatore a 3 stadi che ha raggiunto -1040C nel 1961
Stages ultra low freezer reached -1040C in 1961

Angelantoni

CARATTERISTICHE TECNICHE

STRUTTURA

Interamente metallica in lamiera di acciaio fosfatata a forte spessore con verniciatura a polveri epossidiche nei colori grigio (RAL 9006 liscio- opaco) con una banda in colore blu. Montaggio su rulli per un facile spostamento. L'apparecchiatura è inoltre dotata di n°2 piedini frontali, regolabili, per fissaggio a pavimento.

PORTA DI SERVIZIO

Realizzata con le stesse caratteristiche della struttura. Guarnizioni magnetiche in PVC. Controporta interna in polistirolo antiurto. Cerniere autobilancianti per i modelli orizzontali. La porta è dotata di chiusura meccanica con chiave o di sistema a transponder (BIOGUARD®), di nostra esclusiva realizzazione, che consente l'apertura della stessa per mezzo di tag identificato e personalizzato per il singolo utilizzatore (solo per modelli PLUS).

CONTROSPORTELLI INTERNI

Per garantire il minimo scostamento della temperatura nella fase di apertura della porta, i congelatori verticali sono dotati di controspORTELLI interni costituiti da una struttura formata da pannelli in polistirolo antiurto su un'anima di poliuretano. I congelatori orizzontali sono invece completi di sottocoperchi in poliuretano, rivestito in alluminio.

CAMERA INTERNA

In acciaio inossidabile AISI 304 8/10 con angoli interni arrotondati per una facile pulizia. L'evaporatore è realizzato in tubo di rame avvolto e fissato alla camera interna con una nostra esclusiva tecnica, che garantisce un'eccezionale uniformità di temperatura.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

STRUCTURE

Metal frame made with extra thick phosphated sheetsteel painted with epoxy powders and available in grey (RAL 9006) with vertical band in blue. Adjustable feet and wheels for easy movement.

SERVICE DOOR

Same characteristics as the frame. PVC magnetic door seal. Magnetic closures in PVC. Inner door in shockproof polystyrene. Self-balancing hinges on the chest models. PLUS models have BIOGUARD®, a proprietary door locking system with a personal identification tag for each single user. The other models have standard key lockers.

INNER DOORS

To minimize temperature changes while the main door is opened, the upright freezers have inner doors made of anti shock panels in polystyrene on a polyurethane core. The chest freezers have a polyurethane lower lid with an aluminum finish.

INTERNAL CHAMBER

Made with AISI 304 8/10 stainless steel with round corners rounded for easy cleaning. The copper tube wraps around the chamber and is fixed using a proprietary process enabling excellent temperature uniformity.



SISTEMA PER IL RIPRISTINO DELLA PRESSIONE INTERNA

Disposto nella parte inferiore del vano interno, non richiede resistenze elettriche di riscaldamento.

ISOLAMENTO TERMICO

Ottenuto con poliuretano, privo di CFC, ad alto potere coibente perché iniettato ad alta pressione (tecnica "sandwich"). Spessore medio dell'isolamento 140 mm ottenuto con iniezioni di schiume poliuretatiche a 40 kg/m³.

SISTEMA REFRIGERANTE

Completamente sigillato, basato su uno speciale ciclo in cascata di nostra esclusiva progettazione (semplice stadio per le versioni a -40°C) che utilizza due compressori di tipo ermetico con gas refrigeranti ecologici, senza CFC né HCFC e cioè con ODP=0 (potere di distruzione dell'ozono). Nel 1° stadio viene impiegato R404a e nel 2° stadio una miscela di gas non infiammabile. La condensazione è ad aria con filtro antipolvere per cui non necessita alcun allacciamento idrico per il funzionamento. Il sistema ermetico e sigillato è in grado di assicurare una eccezionale silenziosità (max 53 db) e lunga vita senza particolari operazioni di manutenzione.

PRESSURE EQUALIZATION SYSTEM

Located in the lower side of the interior chamber and it does not require any electrical heater.

THERMAL INSULATION

CFC-free polyurethane (high pressure "sandwich" injection technique). Average thickness 140 mm (40 kg/m³ polyurethane foam).

COOLING SYSTEM

Completely sealed and based on a proprietary cascade cycle (single stage for -40°C models) using two hermetic compressors with environment-friendly CFC or HCFC-free refrigerant gas, with ODP=0 (ozone distribution power).

R404a in the 1st stage and a gas mixture in the 2nd stage.

Air condensation is done without any water connection. The sealed hermetic system enables a very low noise level (max 53 db) and a long life without special maintenance.



BIOGUARD® (modelli PLUS)

Il sistema brevettato, di nostra esclusiva progettazione, consente l'apertura automatica della porta per mezzo di TAG personalizzato. BIOGUARD® consente di gestire l'accesso degli utenti autorizzati all'uso del congelatore. E' inoltre disponibile come optional, il software CRYOLOG (WINDOWS) sviluppato ad hoc per la gestione dei congelatori PLATINUM (gestione max 10 unità).

PRINCIPALI FUNZIONI CRYOLOG:

- * gestione aperture con sistema Bioguard®
- * monitoraggio della temperatura
- * gestione allarmi generati dalla scheda elettronica E2003.

E2003: SISTEMA A MICROPROCESSORE

Due sezioni completamente indipendenti: una per controllare la regolazione della temperatura e l'altra per gestire il sistema di allarme e la visualizzazione della temperatura. Dotato di due display, uno per la visualizzazione della temperatura interna, e l'altro per l'impostazione dell'allarme.

ALLARMI:

- * Min e Max temperatura (regolabile)
- * Allarme condensatore ad aria occluso
- * Allarme mancanza tensione di rete
- * Allarme porta aperta
- * Allarme batteria scarica

Il sistema è inoltre predisposto per allarme remoto realizzato con un contatto pulito in scambio. Il contatto può sopportare una corrente massima di 2A a 230V.

BIOGUARD® (PLUS models only)

This system enables the door opening (by authorized personnel only) through a tag. CRYOLOG, the software (WINDOWS) for the freezer management (runs up to 10 freezers or refrigerators equipped with BIOGUARD®), is available as an option.

CRYOLOG MAIN FUNCTIONS:

- * Bioguard® opening system
- * temperature monitoring
- * alarms management.

E2003: MICROPROCESSOR SYSTEM

Temperature control, management of the alarm system and temperature read-out, with two independent sections: management and control of the temperature management and control of the alarm system

ALARMS:

- *Over and Under temperature (adjustable)
- *Clogged condenser alarm
- *Power outage alarm
- *Alarm for door open for more than 40 seconds (only for units with key-locker, for the other models it is included in the Bioguard® system).
- *Flat battery alarm
- *Any alarms condition

Remote alarm contact 230V - 2A maximum voltage





Technical Specifications

Model	PLATINUM				
	110 H	370 H	550 H	340V 340V plus*	500V 500V plus*
Codice Code	12886	12083	12084	12053	12053
Capacità lorda Gross Capacity (lt)	113	366	550	322	500
Temperatura Temperature range	-40 °C / -85 °C				
Dimensioni esterne (LxPxH) Exterior dimensions (WxDxH) (mm)	730x850x1080	1780x855x1140	2350x855x1140	765x900x1985	1015x900x1985
Dimensioni interne (LxPxH) Interior dimensions (WxDxH) (mm)	450x560x450	1050x520x670	1590x520x670	450x530x1350	700x530x1350
Spessore Isolamento Insulation Thickness	140 mm				
Tensione d'alimentazione Supply voltage	230V(+6/-10%) / 50 (60)Hz / 1 T				
Consumo Power consumption (kW/24h)	12,4			16,2	21,5
Peso Weight (Kg)	220	280	390	260	290
Ripiani Shelves	NO			2	
Gas refrigerante Refrigerant Gas	R 404A / R508 or mixture				
Struttura interna Exterior Cabinet	AISI 304 STAINLESS STEEL with rounded corners for easy cleaning				
Struttura esterna Interior Cabinet	Fully metallic in heavy-gauge phosphate-coated				
Porta esterna Outer door	Fully metallic in heavy-gauge phosphate-coated				
Controportelli Inner door	1				3

*PLUS version with BIOGUARD key lock system.

Opening system based on a transponder key. Opening door occurs with a personal magnetic TAG. This TAG is put near the opening system, in other words, the receiver that recognizes the card code and allows the opening. So it is possible to decide who can open the unit and with appropriate software it is possible to know who opens the door.

A richiesta fornibili con tensioni di alimentazioni speciali: 230Volt 60Hz - 110Volt 60Hz
On request special voltage: 230Volt 60Hz - 110Volt 60Hz

All units are CE mark

ACCESSORI OPZIONALI

- Registratore grafico di temperatura a diagramma settimanale con carica a batteria.
- Fori di collegamento interno-esterno diametro 23 mm con tappo esterno in gomma, per passaggio sonde di misura.
- Ripiani interni supplementari o cassette scorrevoli in acciaio inox
- Sistema di raffreddamento ausiliario a CO2 (a richiesta LN2) completo di tubazione di collegamento per la bombola (1 m).
- CRYOLOG Software per la gestione di un congelatore (gestione max: 10 congelatori) equipaggiati con BIOGUARD®

Principali funzioni:

- * gestione aperture con sistema Biouard®
- * monitoraggio della temperatura
- * gestione allarmi generati dalla scheda elettronica E2003
- Stabilizzatore di tensione
- Badges supplementari per BIOGUARD®
- Interfaccia seriale RS 2321 / RS 4851 / RS 422
- Convertitore da RS 2321 / RS 485 a RS 422
- Impianto frigorifero di completa scorta per la massima sicurezza di esercizio
- Condensazione ad acqua. Tensione e frequenza speciali.
- Esecuzione antideflagrante.

• CONTENITORI DI STOCCAGGIO;
NUMERO DI RACK PER FREEZER:

OPTIONS

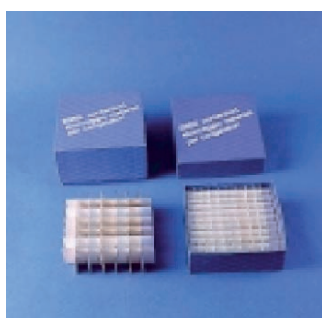
- *Battery operated chart temperature recorder (weekly chart diagram).*
- *23 mm portholes for probes, rubber capped*
- *Additional internal shelves or stainless steel sliding drawers*
- *CO2 backup cooling system (also available with LN2)with connection tubings (1 m).*
- *Integrated CRYOLOG Software for freezer management(up to 10 freezers equipped with BIOGUARD®)*

Main functions:

- * *opening management using the Bioguard system*
- * *temperature monitoring*
- * *alarm management generated from the E2003 electronic system*
- *Voltage stabilizer or Booster*
- *Additional BIOGUARD® badges*
- *RS232/RS 485 Serial interface*
- *Converter from RS232/RS485 to RS 422*
- *Backup cooling system for safe and dependable operation*
- *Water condenser unit. Special frequency and voltage.*
- *Explosion proof execution.*

• STORAGE CONTAINERS;
NUMBER OF RACKS PER FREEZER:

	PLATINUM 110	PLATINUM 370	PLATINUM 550	PLATINUM 340	PLATINUM 500
MOD. 380/7/50	9				
MOD. 380/5/75	9				
MOD. 600/10/50		21	33		
MOD. 600/7/75		21	33		
MOD. 171/12/50				18	30
MOD. 161/8/75				18	30
MOD. 401/28/50				9	15
MOD. 401/20/75				9	15



Esempio di composizione: 161/8/75
161: Altezza contenitore;

8: Numero scatole contenute nel singolo contenitore;
75: Altezza della singola scatola



A sample unit: 161/8/75
161: Container height;

8: Number of boxes container in a single container;
75: The height of a single box

NEW

IRIDIUM 800

70 mm. average thickness of the insulating layer.

THERMAL INSULATION obtained by means of the so-called "sandwich technique", using CFC-free foamed polyurethane and VIP panel.

**3 or 4 ANTI SHOCK INNER DOORS
813 LITRES OF CAPACITY**



IL GRUPPO ANGELANTONI

Il nome Angelantoni è sinonimo di avanzata tecnologia del freddo nell'industria e nella ricerca fin dal 1932. Nel 1952 iniziò la costruzione delle camere termostatiche e climatiche, seguite nel 1953 da una prima camera temperatura - vuoto. Nel 1961 fu presentata alla Fiera di Milano la prima apparecchiatura frigorifera in Europa capace di superare la barriera di -1000C (-1040C) con compressori tradizionali senza l'ausilio di liquidi criogenici. Nel 1988 la progettazione e costruzione del primo simulatore spaziale (vuoto fino a -7 mbar); nel 2004 il primo congelatore robotizzato a -80°C.

Attualmente il gruppo conta circa 650 dipendenti operanti in 7 unità:

ANGELANTONI Industrie SpA di Massa Martana (Perugia) produce:

- camere per prove ambientali simulate (temperatura, umidità, corrosione, vibrazioni etc.), sistemi di stress screening e simulatori spaziali (ACS divisione prove ambientali)
- apparecchiature nel settore del freddo applicato alla ricerca nei laboratori farmaceutici, università ed ospedali (AS divisione apparecchiature biomedicali)
- impianti di raffreddamento per processi industriali e celle frigorifere per conservazione di materiali deperibili (AG divisione ingegneria di refrigerazione)

Angelantoni Industrie ha inoltre il controllo delle seguenti società:

AHSI SpA -Milano

Svolge attività di vendita ed assistenza tecnica in Italia di apparecchiature e arredi tecnici per il settore biomedicale e i laboratori di ricerca

ENTERPRISE srl - Rieti

Progetta, assembla e collauda schede e dispositivi elettronici per conto terzi

ANGELANTONI Mechanical Equipment Company Beijing - Beijing (Cina)

Produce e vende in Asia apparecchiature e impianti del Gruppo

TIRA GmbH - Schalkau (Germania)

Progetta e produce vibratori elettrodinamici ed apparecchiature di prova materiali

BIA Sas - Conflans Sainte Honorine (Francia) progetta e produce apparecchiature di test nel settore

Automobilistico ed aerospaziale.

KENOSISTEC srl

Produce apparecchiature ed impianti per il rivestimento superficiale di materiali con tecnologia a film sottile.

Angelantoni Industrie inoltre è presente con Rappresentanti, Distributori e centri di assistenza tecnica in più di 40 paesi nel mondo. Questo sviluppo ha portato la Angelantoni Industrie a diventare il più completo e diversificato gruppo europeo nel settore del freddo tecnologico, delle prove ambientali simulate e dei sistemi di test. Punte di diamante sono il know-how acquisito nelle basse e bassissime temperature (fino a -152°C con compressori frigoriferi) e nella simulazione ambientale, incluso l'alto vuoto per Applicazioni Spaziali ed i sistemi di prove accelerate. Migliaia di apparecchiature, installate in oltre 70 paesi (l'export di gruppo supera il 80% del fatturato) danno come risultato un vasto tesoro di esperienza che emerge nelle tecnologie di oggi, per migliorare il domani.

ANGELANTONI GROUP

Since 1932 the name Angelantoni has always been synonymous of advanced cold technology in both research and industry. In 1952 the production of environmental chambers for temperature and humidity started, rapidly followed by the first temperature - vacuum chamber in 1953. At the Milan International Fair in 1961 Angelantoni exhibited the first refrigeration unit in Europe that could cool below -1000C (-1040C) using traditional compressor techniques without any cryogenic fluids. In 1988 the design and production of the first Space Simulator (vacuum down to 10 exp. -7 mbar); in 2004 the first robotic freezer at -80°C.

The Angelantoni group has today approximately 650 employees working in 7 companies:

ANGELANTONI Industrie SpA, located in Massa Martana (Perugia), designs and manufactures: -environmental test chambers, stress screening systems and space simulators (ACS environmental test division) -equipment in the field of cold technology applied to laboratories of biological research, universities, hospitals (AS biomedical division) -cooling plants for industrial processes and cold stores for perishables preservation (AG industrial cold plant division)

ANGELANTONI Industrie SpA controls the following companies:

AHSI SpA - Milan (Italy) - Sales and service of biomedical and laboratory equipment in Italy

ENTERPRISE srl - Rieti (Italy) - Design, assembly and test of electronic boards and devices

ANGELANTONI MECHANICAL EQUIPMENT Company (Beijing) Ltd. - Beijing (China)

Production and sales in Asia of equipment and plants of the whole Group

TIRA GmbH - Schalkau (Germany) - Design and production of electrodynamic shakers and material testing equipment

BIA Sas - Conflans Sainte Honorine (France) - Design and production of automotive and aerospace testing equipment

KENOSISTEC srl - Production of equipment for surface coating with thin film deposition technology

Angelantoni is also present, through Representatives and Service Divisions, in more than 40 countries all over the world. These breakthroughs have made the Angelantoni Group the most diversified and advanced European corporation in the fields of cold technology, environmental chambers and test systems.

The Angelantoni technologies are in the low and cryogenic temperatures (down to - 152° C using mechanical compressors), in environmental simulation including High Vacuum for Space Applications and in accelerated stress test systems. Thousands of chambers have been installed in more than 70 countries (more than 80% of the total production is exported). We stay on the leading edge of the current technologies and constantly aim to improve for the future.

Gli stabilimenti **Angelantoni Industrie** di Massa Martana (Perugia, Italia) sorgono su un'area di 80.000 mq di cui 16.000 coperti. Massa Martana è localizzata in Umbria, una regione ricca di monumenti storici e cultura che ben si sposano con la tecnologia. Cerchiamo continuamente di esaminare ciò che è antico per scoprire ciò che è nuovo, per comprendere ed anticipare il futuro. Per questo **Angelantoni Industrie** è arrivata ad essere il più completo e diversificato gruppo europeo nel settore del freddo applicato all'industria e alla ricerca.

Angelantoni Industrie headquarterd in Massa MArtana (Perugia, Italy) extend over an area of 80.000 square metres (more then 16.000 square metres are covered by factories and offices).

Massa Martana is located in Umbria, a region rich in art, history and tradition. No location could be more appropriate; **Angelantoni Industrie S.p.A.** learn from the past to better understand and anticipate the future.

This, combined with dedication and ever growing expertise, makes **Angelantoni Industries S.p.A.** the most complete and diversified European group for advanced cold technology for industry and reserch.



ISO 9001:2000 / ISO 14001 / CE



ANGELANTONI Industrie SpA
BS biomedical division
 Loc. Cimacolle, 464 - 06056 Massa Martana (PG), Italy
 Tel. (+39) 075 89551 - Fax (+39) 075 8955312
 e-mail: biomedical@angelantoni.it
www.angelantoni.it

Dati e caratteristiche tecniche possono essere variate senza preavviso.
 Appearance and specifications are subject to change without notice.