



Angelantoni
INDUSTRIE

MORE THAN TECHNOLOGY



PRODUTTORI AUTOMATICI DIGHIACCIO IN CUBETTI E GRANULARE
AUTOMATIC ICE CUBERS AND FLAKERS

Struttura

interamente metallica in acciaio inossidabile 18/8 AISI 304

Camera interna

in plastica rinforzata per uso alimentare

Isolazione termica

ottenuta con iniezione di poliuretano espanso ad alto potere coibente

Sportelli

in plastica antiurto, stampati a caldo

Sistema refrigerante

con compressore ermetico, condensazione ad aria (a richiesta con condensazione ad acqua). L'evaporatore per la produzione dei cubetti è realizzato con contro cubetti in rame trattati a stagno per garantire la massima igienicità e stampato in materiale plastico atossico. L'evaporatore per il ghiaccio granulare è realizzato in tubo di rame inserito in apposito cilindro isolato ed è dotato di coclea con cuscinetti in acciaio inossidabile, tenuta in grafite-ceramica e speciale rompighiaccio. Le rampe di spruzzatori sono complete di ugelli in ottone stagnati per evitare la magnetizzazione del calcare, avvitati con filetto conico per facilitare lo smontaggio per l'eventuale pulizia. I produttori sono corredati di pompe speciali per la circolazione dell'acqua, adatte per funzionamento continuo con tenute in grafite-ceramica, cuscinetti a sfera in acciaio inossidabile

Automatismi

Ogni produttore è dotato di tutte le apparecchiature necessarie per comandare e controllare gli stessi in ogni fase di funzionamento. Un termostato di sicurezza è installato a bordo per controllare la produzione del ghiaccio ed automaticamente bloccarla quando il livello massimo del contenitore è stato raggiunto.

Frame

fully metallic 18/8 AISI 304 stainless steel

Internal room

in strengthened plastic for alimentary use.

Thermal insulation

by polyurethane injected under high pressure with high insulation

Doors

press-forged in shockproof plastic.

Cooling system

with hermetic compressor, air condensation (upon request with water condensation). The ice cube evaporator is moulded in non toxic plastic and its cells are made of thin plated copper to guarantee maximum hygiene. The ice flaker evaporator is made of copper tube closed in a proper and insulated cylinder complete with auger, stainless steel ball bearings, graphite ceramic seal and nose for ice breaking. Brass spray ramp with brass tin plated nozzles to avoid magnetization of lime in the water, screwed together with a conic thread, they can be easily disassembled and cleaned. The ice makers are complete with special water pumps for water circulation, suitable for continuous running made of graphite ceramic with stainless steel ball bearings.

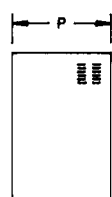
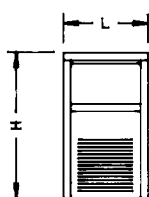
Automatism

All ice makers are complete with the necessary fittings for the control in any operating phase. A security thermostat is installed on the equipment to control the ice production and to stop it automatically once the maximum level of the container has been reached.

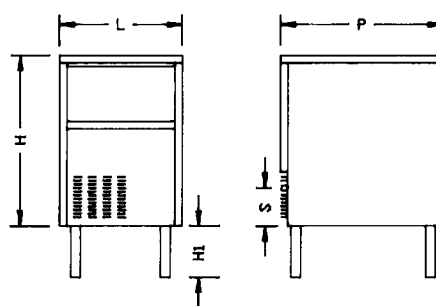


produttori automatici di ghiaccio in cubetti

automatic ice cubers



CA 24/CA 30

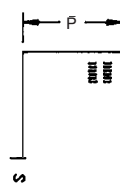
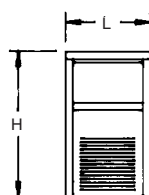


CA 45/CA 150

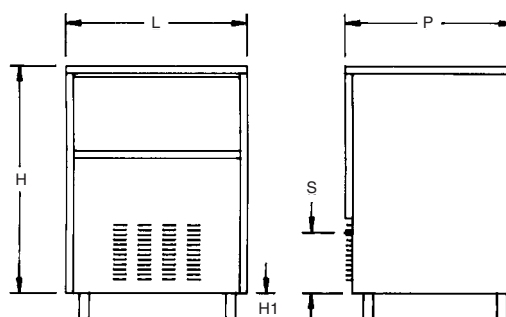
Modello Model	Produzione Kg 24/ore Daily production	Capacità conten. Bin capacity Kg	Dimensioni esterne External dimensions					Peso netto Net weight Kg	Entrata acqua Water inlet ø	Uscita acqua Drain ø	Tensione alim. Voltage V	W
			L	P	H	H1*	S*					
CA 24	24	6	390	460	610	-	130	35	3/4 gas	24 mm.	230/1/50	350
CA 30	30	16	500	580	690	-	151	48	3/4 gas	24 mm.	230/1/50	370
CA 45	46	25	500	580	800	110	151	52	3/4 gas	24 mm.	230/1/50	500
CA 60	65	40	738	600	920	110	240	77	3/4 gas	24 mm.	230/1/50	650
CA 80	80	40	738	600	920	110	240	86	3/4 gas	24 mm.	230/1/50	800
CA 120	130	65	840	740	1075	110	245	113	3/4 gas	24 mm.	230/1/50	1050
CA 150	155	65	840	740	1075	110	245	118	3/4 gas	24 mm.	230/1/50	1400

produttori automatici di ghiaccio granulare

automatic ice flakers



ATS 40



FB 80 / FB 140

Modello Model	Produzione Kg 24/ore Daily production	Capacità conten. Bin capacity Kg	Dimensioni esterne External dimensions					Peso netto Net weight Kg	Entrata acqua Water inlet ø	Uscita acqua Drain ø	Tensione alim. Voltage V	W
			L	P	H	H1*	S*					
ATS 40	42	12	420	600	720	-	100	52	3/4 gas	24 mm.	230/1/50	420
FB 80	90	20	500	660	690	110	151	64	3/4 gas	24 mm.	230/1/50	550
FB 140	150	40	738	690	920	110	240	91	3/4 gas	24 mm.	230/1/50	650

* La quota S + H1 indica l'altezza da terra del contenitore interno. Lo scarico deve essere posizionato ad una quota inferiore per il defluire delle acque
 * S + H1 indicate the inner container height from the ground. The exhauster must be placed at a lower level for the water downflow.



Gli stabilimenti **Angelantoni Industrie** di Massa Martana (Perugia, Italia) sorgono su un'area di 80.000 mq di cui 16.000 coperti.

Massa Martana è localizzata in Umbria, una regione ricca di monumenti storici e cultura che ben si sposano con la tecnologia.

Cerchiamo continuamente di esaminare ciò che è antico per scoprire ciò che è nuovo, per comprendere ed anticipare il futuro.

Per questo **Angelantoni Industrie** è arrivata ad essere il più completo e diversificato gruppo europeo nel settore del freddo applicato all'industria e alla ricerca. Fondato nel 1932, il gruppo **Angelantoni** ha oggi oltre 600 dipendenti in 6 unità produttive (Italia [2], Francia, Germania, Cina, India).

Angelantoni Industrie headquarters in Massa Martana (Perugia, Italy) extend over an area of 80.000 square metres (more than 16.000 square metres are covered by factories and offices).

Massa Martana is located in Umbria, a region rich in art, history and tradition.

No location could be more appropriate; **Angelantoni Industrie** S.p.A. learns from the past to better understand and anticipate the future.

This, combined with dedication and ever growing expertise, makes **Angelantoni Industrie** S.p.A. has become the most complete and diversified European group for advanced cold technology for industry and research.

Founded in 1932, **Angelantoni Group** has today more than 600 employees working in 6 units (Italy [2], France, Germany, China, India).



AS divisione biomedicale produce inoltre:

- armadi frigoriferi a +4°C e -20°C
- frigoemoteche
- Hemosafe® sistema per la conservazione e gestione del sangue
- congelatori a -30°C
- congelatori Platinum a -40°C e -85°C
- camere per prove di stabilità farmaceutica
- camera per crescita piante (con luce solare)
- congelatori a -152°C (con compressori)
- Incubatori CO₂
- camere mortuarie prefabbricate
- camere fredde e camere calde prefabbricate
- esecuzioni speciali e antideflagranti



ISO 9001:2000

ISO 14001

AQAP 110



AS biomedical division also produces:

- reach-in refrigerators (+4°C and -20°C)
- blood bank refrigerators
- Hemosafe® system for blood management
- -30°C freezers
- -40°C and -85°C Platinum freezers
- chambers for pharmaceutical stability tests
- plant growth chambers (sun light)
- -152°C freezers (with compressors)
- CO₂ incubators
- prefabricated chambus refrigerated mortuary
- prefabricated cold and hot chambers
- special execution refrigerators
- explosion-proof refrigerators

ANGELANTONI Industrie SpA

AS biomedical division

Loc. Cimacolle, 464 - 06056 Massa Martana (PG), Italy

Tel. (+39) 075 8955.1 - Fax (+39) 075 8955312

e-mail: biomedical@angelantoni.it

www.angelantoni.it



Angelantoni
INDUSTRIE

MORE THAN TECHNOLOGY